

TRANSPORT & HEBEN

PALETTEN- BALLENHEBER

Paletten + Ballen in einem Gerät · Modell PBH



Sicheres Transportieren und Heben – unser Multitalent. Der PBH ist die ideale Kombination von zwei Geräten.

Durch die verschiebbaren Zinken lassen sich viele Güter optimal transportieren. Das GDS-System ermöglicht die einfache und schnelle Verbindung zur Zugmaschine.

MERKMALE

PALETTEN + BALLEN

GABEL 0–1800 MM

2 IN 1

IM ÜBERBLICK

EINSATZGEBIETE



PALETTENTRANSPORT

Palettengüter können sicher aufgenommen und transportiert werden.



FORST & HOLZ

Für Holzverladungen und den Einsatz in der Forstwirtschaft geeignet.



MASCHINENHANDLING

Abtransport und Lagerung von Maschinen.



Zwei Geräte in einem – mit fix montiertem **GDS KAT II** in Sekunden gekuppelt.

AUSSTATTUNG

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- 2 in 1 kombiniert
- GDS KAT II fix montiert
- Kompakte Rahmenbauweise
- Adapter für Standardaufnahme KAT II
- Integrierte Aufnahme für Handwerkzeug
- Gabelbreite verstellbar (0 – 1800 mm)
- Gabelzinken normgeschmiedet mit Arretierungsbolzen
- Ballenrohraufnahme fix montiert auf Grundrahmen

KENNZAHLEN

TECHNISCHE DATEN

LASTAUFNAHME

2000 kg

max.

GABELBREITE

1800 mm

verstellbar ab 0 mm

EIGENGEWICHT

375 kg

je Konfiguration

KONFIG.

2

Paletten + Ballen

AUSFÜHRUNGEN

KONFIGURATIONEN IM VERGLEICH

Zwei Konfigurationen in einem Gerät – Abmessungen in mm, Gewicht in kg.

MERKMAL	PALETTENHEBER	BALLENHEBER
GEWICHT	375 kg	375 kg
LASTAUFNAHME MAX.	2.000 kg	2.000 kg
LÄNGE	1.490 mm	1.570 mm
BREITE	1.800 mm	1.800 mm
HÖHE	1.420 mm	1.140 mm



Arbeitsmaschinen in **Sekunden ankuppeln** – ohne auszusteigen.